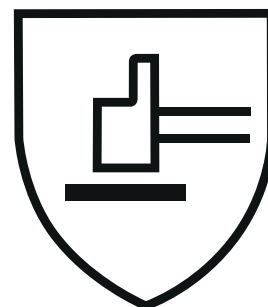


GUIDE TILL STANDARD EN388:2016

Den europeiska standarden EN388:2016 omfattar testkrav för skyddshandskar mot mekaniska risker såsom nötning, vassa föremål, riv, punktering och stötar.

Testerna utförs av en godkänd kontrollinstans och resultatet anges med ett nummer eller bokstav som beskriver skydds nivåerna. En handskes totala skydds nivå enligt denna standard anges alltså i fyra siffror och en eller två bokstäver i enlighet med beskrivningen nedan.



Standarden gäller fysisk och mekanisk åverkan för alla typer av skyddshandskar.

A		B		C		D		E		F	
SLITSTYRKA		SKÅRSKYDD RUNT BLAD		RIVHÅLLFASTHET		PUNKTERINGS-MOTSTÅND		SKÅRSKYDD RAKT BLAD		SLAGSKYDD	
Materialet utsätts för nötning/ slipning under ett bestämt tryck. Skydds nivå baseras på hur många cykler handsken klarar innan det går håll på materialet.		Materialet utsätts för en skärrörelse, med konstant tryck och hastighet, av ett runt skärblad. Skydds nivå baseras på det minsta antalet varv som krävs för att skära igenom materialet jämfört mot ett index.		Skydds nivå baseras på den kraft i newton som krävs för att riva isär materialet.		Skydds nivå baseras på den kraft i newton som krävs för att punktera materialet med en standardiserad syl.		Testmetod enligt ISO13997. Ett rakt knivblad används för att mäta kraften i newton som krävs för att skära igenom materialet. Ett "X" innebär att testet ej är applicerbart för handsken.		Ett valfritt test för mätning av slag- och stötskydd som får resultatet godkänt eller icke godkänt. Godkända handskar får markeringen "P".	
CYKLER	NIVÅ	FAKTOR	NIVÅ	NEWTON	NIVÅ	NEWTON	NIVÅ	NEWTON	NIVÅ		
		20.0	5					≥ 30	F		
8000	4	10.0	4	75	4	150	4	≥ 22	E		
2000	3	5.0	3	50	3	100	3	≥ 15	D		
500	2	2.5	2	25	2	60	2	≥ 10	C		
100	1	1.2	1	10	1	20	1	≥ 5	B		
<100	0	<1.2	0	<10	0	<20	0	≥ 2	A		

