

## ROTERANDE FILAR

Roterande hårdmetallfilar av karbid designade för universal användning på många olika material. Dubbelskären förhindrar igensättning och minskar vibrationerna.

## ROTERANDE FILAR FORMER



FORM X

X-form



FORM E

Oval form



FORM A

Cylinder utan endskär



FORM F

Trädform med rundad topp



FORM B

Cylinder med endskär



FORM G

Trädform med spetsig top



FORM C

Cylinder med rundad topp



FORM K

90° Försänkare



FORM D

Boll form



FORM L

Konform med rundad topp



FORM M

Konform

**Rekommenderad drifhastighet** (Alla varvtal i tabellen nedan anges x 1 000 rpm)

Applikationsinformation	Aluminium, Plast			Mässing, Koppar, Gjutjärn, Brons		Ohärdat stål		Härdat-, Rostfritt stål, Nimonic-legeringar	
	Max drifhastighet	Hastighetsintervall	Rek start punkt	Hastighetsintervall	Rek start punkt	Hastighetsintervall	Rek start punkt	Hastighetsintervall	Rek start punkt
Fil huvud $\varnothing$									
3 mm (1/8")	100	60 - 80	65	45 - 80	65	60 - 80	80	60 - 80	80
6 mm (1/4")	65	15 - 60	40	22 - 60	45	45 - 60	50	30 - 45	40
10 mm (3/8")	55	10 - 50	25	15 - 40	30	30 - 40	30	19 - 30	25
12 mm (1/2")	35	7 - 30	20	11 - 30	25	22 - 30	25	15 - 22	20
16 mm (5/8")	25	6 - 20	15	9 - 20	20	18 - 20	20	12 - 18	15
20 mm (3/4")	20	5 - 17	10	8 - 17	12	15 - 17	15	10 - 15	10
25 mm (1")	15	4 - 13	8	6 - 13	10	10 - 13	10	7 - 11	8